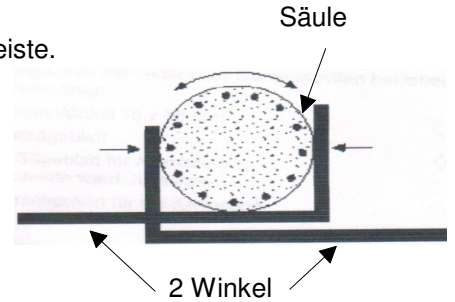


1. Säulenvermessung

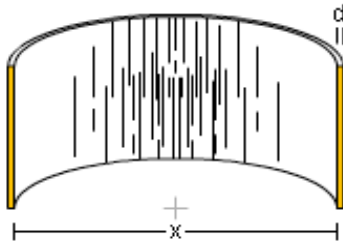
Bitte denken Sie daran, dass Säulen nicht immer exakt rund sind.
Daher ist es notwendig den Säulendurchmesser komplett die Runde rum abzutasten.
Nach Möglichkeit das Ganze einmal am Fuß und einmal am Kopf der späteren Sockelleiste.
2 großformatige Winkel parallel legen und damit die Säule einspannen.
Der jeweils größte Durchmesser zzgl. 2 mm für Kleber ist dann anzugeben.
Eventuelle Spaltmaße sind mit Fugenmasse zu verfugen.
Eine einfache Umfangmessung reicht meist nicht aus.
Säulenringe werden in der Regel geklebt wegen der zahlreichen Armierungseisen.



2. Sockelform wählen

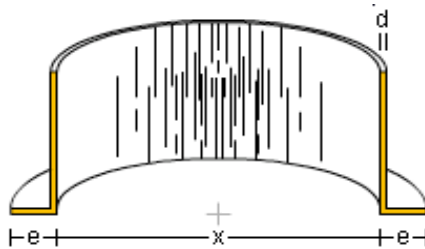
bitte ankreuzen

TYP I



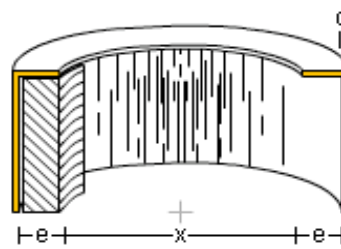
Höhe: nach Wunsch
Blechdicke: 1 bis 3 mm
Durchmesser: ab 150

TYP L



bis 100 mm
1 bis 2 mm
ab 200

TYP \bar{r} (r)

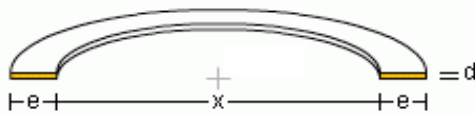


bis 100 mm
1,5 bis 2 mm
ab 250

TYP — (Flach)

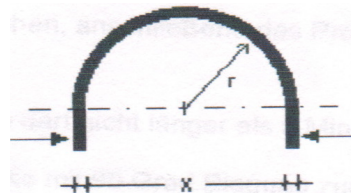
TYP Kombination I und Flach

Auf Anfrage

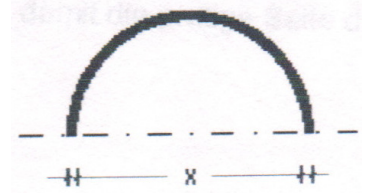


Blechdicke: 1 - 5 mm
Durchmesser: ab 0-150 mm gelasert (Heizrohrrosetten)
ab 150 mm gewalzt

Zuschnitt mit Überstand



Zuschnitt passend



3. Zuschnittart wählen

bitte ankreuzen

1. Lieferung als Komplettring zum selbst auseinanderschneiden
2. Lieferung in 2 Halbschalen exakt auf Durchmesser geschnitten
3. Lieferung in 2 Halbschalen mit einer Seite überlappend geschnitten zur Anpassung vor Ort
4. Lieferung in 2 Halbschalen mit allen Seiten überlappend zur Anpassung vor Ort

4. Oberfläche wählen

bitte ankreuzen

- | | | |
|--|--|--------------------------------------|
| 1. <input type="checkbox"/> Alu : | 7. <input type="checkbox"/> Edelstahl: | 9. <input type="checkbox"/> Messing: |
| 2. <input type="checkbox"/> walzblank | 8. <input type="checkbox"/> poliert | <input type="checkbox"/> walzblank |
| 3. <input type="checkbox"/> pulverRAL K1 | <input type="checkbox"/> matt gebürstet ca. (K320) | |
| 4. <input type="checkbox"/> Silberfarbig | | |
| 5. <input type="checkbox"/> Goldfarbig | | |
| 6. <input type="checkbox"/> Bronze hell | | |
| <input type="checkbox"/> Bronze dunkel | | |

5. Beraten lassen

Bitte nehmen Sie unsere fachkundige Beratung zu diesem Thema in Anspruch.
Nicht immer sind alle Varianten techn. machbar.

Ihre Unterschrift:

Ihr Firmenstempel :

AMP			
in Kraft seit:	Freigabe:	Datum:	Revisionsnr.:
27.04.2010			0