

technisches Datenblatt gekantete Übergangprofile Edelstahl 50-100

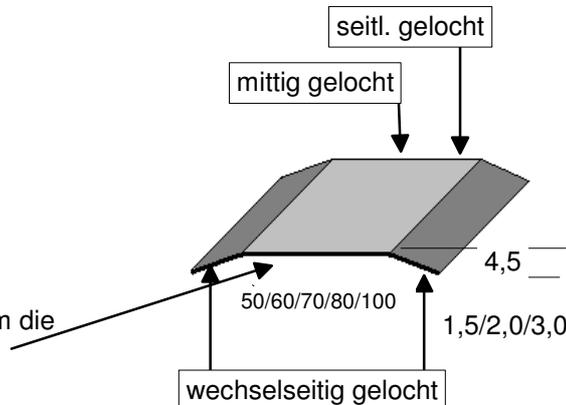
Herstellung : aus Tafelblechen auf Tafelschere geschnitten
 2-fach gekantet in versch. Abmessungen, Dicken und Winkeln
 Edelstahl 1430.1 (V2A), Aluminium ALMg3 oder Messing MS63
 in Breiten a 50/60/70/80/100 mm, andere Breite auf Wunsch
 Edelstahl matt gebürstet m. Schutzfolie
 Messing walzmatt
 Aluminium walzmatt m. Schutzfolie (eloxiert auf Anfrage)

Blechabmessungen : 2000 x 1000 mm in Al, Ms und Edelst.
 2500 x 1250 mm 3000x1500 mm in Al und Edelst.
 AL Dicke 0,5/1,0/1,5/2,0/3,0 mm Riffelblech Duettmuster 2,5/4 mm
 Ms Dicke 1,0/2,0 mm
 Edelstahl Dicke 1,0/1,5/2,0/3,0 mm

Fertigungslängen : 2,5m ; 2,0 m ; 1,25 m ; 1,0 m maximale Länge 3,0 m
 Lagerabmessungen siehe Katalog

Befestigung : mittig, seitlich, wechselseitig gebohrt oder selbstklebend
 Senklochbohrungen für 3,5 mm Senkkopfschrauben
 tiefere Senkung auf Anfrage

Wir empfehlen den Hohlraum
 formschlüssig zu unterfüttern um die
 Belastbarkeit zu erhöhen.



Anwendungsgebiete : im gesamten Objekt und Privatbereich
je nach Materialstärke und Breite für unterschiedliche Belastungen
 Soll die Belastbarkeit erhöht werden,
 ist eine kraftschlüssige Ausfüllung des Hohlraumes
 zwischen Profil und Bodenbelag unumgänglich.
 Die Belastbarkeit ergibt sich dann aus der Art der Unterfütterung.

Hinweise : Das Profil sollte auf geradem und tragfähigem Untergrund
 verschraubt oder verklebt werden.
 Bei selbstklebenden Profilen sind die Hinweise
 für Selbstklebeprodukte zu beachten.